

**Anaëlle Vichot**  
39 rue des granges  
25000 Besançon  
France  
0631307857  
pinkamerica@hotmail.fr



07/12/1990

## Equipière

### EXPERIENCES

#### **Serveuse**

*Restaurant biologique L'Arc-en-Ciel, Lons-le-Saunier(France)*

1er juillet 2009 - 31 août 2009

- Service en salle, vente à emporter, aide cuisine, préparation de cocktails, utilisation de la caisse électronique, gérance des stocks

#### **Vendeuse sur stand**

*Salon du 2 roues, Lyon(France)*

9 février 2007 - 11 février 2007

- Aide cuisine, vente à emporter, gérance de la caisse

### LANGUES

- Allemand (intermédiaire)
- Anglais (courant)
- Français

### FORMATIONS

#### **Echange international**

*Laker High School, Michigan, USA, Elkton, MI(Etats-Unis)*

août 2008 - juin 2009

#### **Baccalauréat**

*Lycée Jean-Michel, Lons-le-Saunier(France)*

septembre 2005 - juin 2008